

Манометр МВС-2

ПАСПОРТ
ҚДНР.408861.006

САМАРА
2012

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение.....	3
2. Основные технические данные и характеристики	3
3. Комплект поставки.....	4
4. Устройство МВС-2.....	5
5. Порядок работы	6
6. Указание мер безопасности.....	7
7. Свидетельство о приемке	8
8. Транспортирование и хранение.....	9
9. Гарантии изготовителя	9

Все права защищены. Никакая часть этого документа не может быть воспроизведена в любой форме или любыми средствами, электронными или механическими, включая фотографирование, магнитную запись или иные средства копирования или сохранения информации без письменного разрешения ООО «НПП «НТС».



НПП «НТС»

1. Назначение

1.1. Манометр МВС-2 предназначен для контроля выпускной системы двигателей внутреннего сгорания инжекторных автомобилей ОАО “АВТОВАЗ”, имеющих в своем составе нейтрализатор.

2. Основные технические данные и характеристики

Основные технические данные и характеристики:

1. Диапазон измерения давления, кгс/см ²	0-2,5
2. Класс точности манометра	1,5
3. Масса, кг, не более	1,5

После транспортировки МВС-2 в зимних условиях необходимо выдержать его при комнатной температуре в течение двух часов для испарения конденсата.

Упакованные приборы должны храниться в закрытых неотапливаемых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -50 до +40 °С и относительной влажности до 98% при температуре 25 °С.

3. Комплект поставки

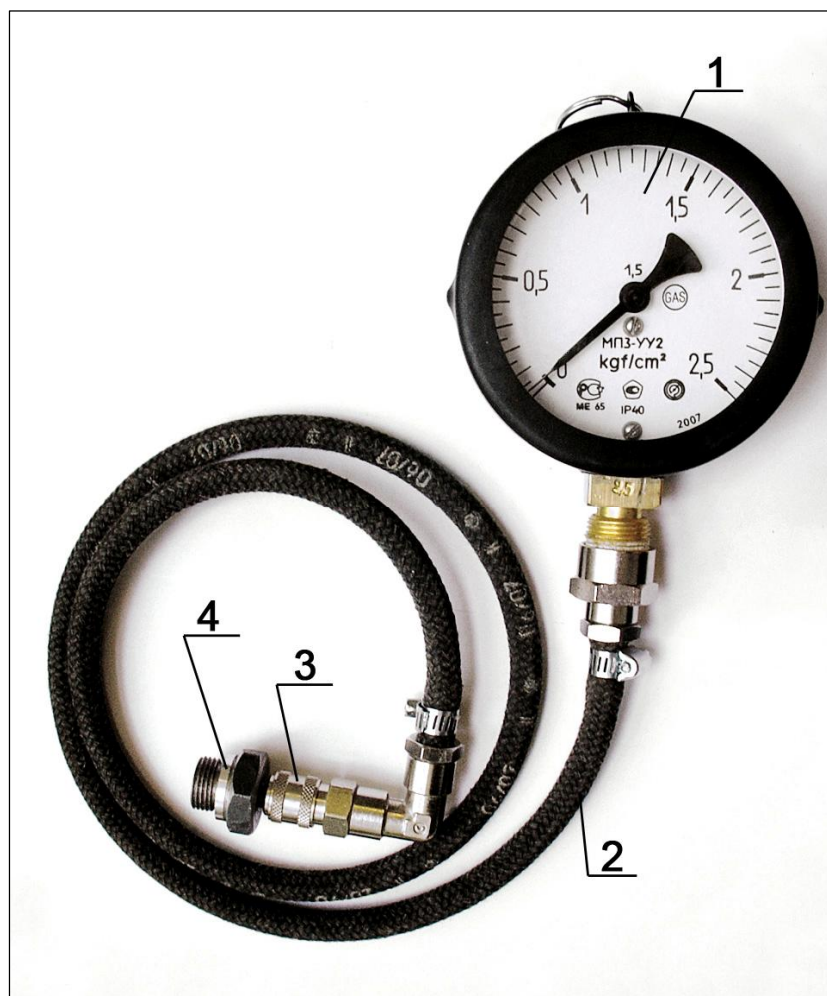
Наименование	Кол-во	Примечание
Манометр выпускной системы МВС-2	1	
Потребительская упаковка	1	
Паспорт	1	
Паспорт 5ШО.283.272 ПС	1	

4. Устройство МВС-2

Манометр выпускной системы состоит из:

- 1) манометра 1 с пределами измерений от 0 до 2,5 кгс/см²;
- 2) резинового шланга 2;
- 3) быстроразъемного соединителя 3;
- 4) переходника 4.

Общий вид манометра МВС-2 показан на рис:



5. Порядок работы

- 5.1. Выключить зажигание.
- 5.2. Осторожно отсоединить датчик кислорода от жгута проводов, расстыковав разъемное соединение.
- 5.3. Осторожно вывернуть датчик.
- 5.4. Установить на место датчика переходник поз. 4. Затем подключить к нему быстроразъемный соединитель поз. 3 манометра. Соединение зафиксируется автоматически.
- 5.5. Запустить двигатель и установить частоту вращения коленвала около 4000 об/мин. По манометру определить противодавление. Заглушить двигатель, выключив зажигание. Отсоединить манометр МВС-2 от переходника, потянув кольцо на быстроразъемном соединителе поз. 3.

Данный пункт необходимо выполнять быстро, чтобы не допустить перегрев резиновых частей прибора.

- 5.6. В норме величина противодавления не должна превышать 0,08 кгс/см² (≈ 8 кПа). Если полученная величина противодавления превышает нормативную, то это указывает на ограничение пропускной способности выпускной системы.
- 5.7. Осмотреть выпускную систему и глушитель на наличие механических повреждений, препятствующих прохождению выпускных газов. При отсутствии повреждений выпускной системы и повышенной величине противодавления заменить каталитический нейтрализатор.
- 5.8. Отсоединить переходник поз. 4.
- 5.9. Установить датчик кислорода на выпускную трубу. Предварительно на его резьбу нанести графитовую смазку против прихвата. Момент затяжки 25...40 Н·м. Не допускать попадания смазки и грязи на конец датчика с прорезями и на его жгут проводов.
- 5.10. Восстановить электрическое соединение датчика кислорода со жгутом автомобиля.

6. Указание мер безопасности

6.1. При работе с прибором необходимо соблюдать общие правила техники безопасности, распространяющиеся на приборы, измеряющие давление.

6.2. Не допускается:

- эксплуатация приборов в системах, давление в которых превышает верхние значения диапазона показаний, указанные на шкале;
- производить подключение и отключение прибора от выпускной системы при работающем двигателе.

6.3. Перед началом работы необходимо ознакомиться с документацией.

7. Свидетельство о приемке

Манометр выпускной системы МВС-2, заводской номер:

Манометр типа МПЗ-УУ2, соответствует требованиям ГОСТ 2405-88 и ТУ 25-02.180335-84 и признан годным к эксплуатации.

М.П.

Дата изготовления _____

Дата продажи _____

Подпись

8. Транспортирование и хранение

Согласно ГОСТ 2405-88 транспортирование приборов производится любыми крытыми транспортными средствами по правилам, действующим на транспорте соответствующего вида, в условиях 4 по ГОСТ 15150.

Упакованные приборы должны храниться в закрытых неотапливаемых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -50 до +40 °С и относительной влажности до 98% при температуре 25 °С.

9. Гарантии изготовителя

Предприятие-изготовитель гарантирует исправную работу прибора в течение 12 месяцев со дня продажи при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, согласно ГОСТ 2405-88 и ТУ 25-02.180335-84.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель безвозмездно устраняет отказы и неисправности, возникшие в приборе, если не были нарушены условия эксплуатации, транспортирования и хранения.

4,9,14,15,10,3,16,13,12,1,8,5,2,11,6,7



Адрес изготовителя:

Россия, 443070, Самара, ул. Партизанская, 150,

ООО «НПП «НТС»,

Тел/факс: (846) 269-50-20 (многоканальный)

E-mail: market.nts@mail.ru

Internet: www.nppnts.ru

Предприятие-изготовитель ООО «НПП «НТС» оставляет за собой право изменять внешний вид, конструкцию, программное обеспечение своих изделий, прекращать поддержку, снимать с производства свою продукцию без дополнительного уведомления пользователей.

Корешок отрывного талона
на гарантийный ремонт
в течение гарантийного срока

ООО «НПП «НТС»
г. САМАРА

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ
В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Манометр выпускной системы **МВС-2**

№ _____

Дата выпуска _____

М.П. Подпись лица, производившего проверку

Корешок отрывного талона
на гарантийный ремонт
в течение гарантийного срока

ООО «НПП «НТС»
г. САМАРА

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ
В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО СРОКА

Манометр выпускной системы **МВС-2**

№ _____

Дата выпуска _____

М.П. Подпись лица, производившего проверку

Содержание ремонта. Наименование и номер по
схеме замененной детали или узла. Характер
дефектов:

Дата ремонта _____

Подпись лица, производившего ремонт _____

Подпись владельца изделия, подтверждающего
ремонт _____

М.П.

Содержание ремонта. Наименование и номер по
схеме замененной детали или узла. Характер
дефектов:

Дата ремонта _____

Подпись лица, производившего ремонт _____

Подпись владельца изделия, подтверждающего
ремонт _____

М.П.