

Трубогиб гидравлический со встроенным насосом.

Инструкция.



Для моделей: СТ-13122, СТ-13122Т, СТ-13122Е

1. Описание

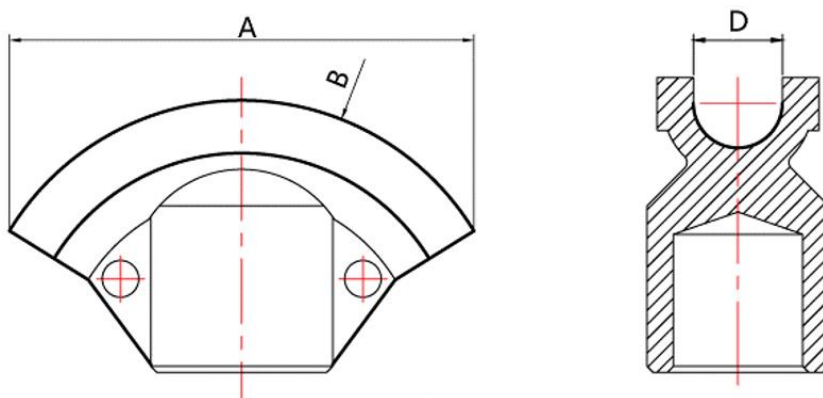
1.1 Назначение изделия

Трубогиб ручной гидравлический со встроенным насосом предназначен для гибки водо-газопроводных (лёгких и обыкновенных) труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии без заполнения, а также различных видов оцинкованных и эмалированных труб. Встроенный насос позволяет проводить гибку в любых условиях. Трубогиб оборудован размыкаемой рамой, облегчающей закладку сгибаемой трубы, и сменными упорами для широкого диапазона диаметров труб, обеспечивающих угол изгиба от 0° до 90°.

1.2 Характеристики

	СТ-13122Т	СТ-13122	СТ-13122Е
Усилие: тонн	13	13	13
Мах ход штока	250 мм	250 мм	250 мм
Материал обработки	сталь, медь, алюминий	сталь, медь, алюминий	сталь, медь, алюминий
Тип привода	Гидравлический	Гидравлический	Электрогидравлический
Тип профиля	Круг	Круг	Круг
Гибка труб диаметром	21-60 мм	21-60 мм	21-60 мм
Мах угол гйба	90°	90°	90°
Мах толщина стенки трубы	4.5 мм	4.5 мм	4,5 мм
Насадки в комплекте	1/2"; 3/4"; 1"; 1¼"; 1½; 2".	1/2"; 3/4"; 1"; 1¼"; 1½; 2".	1/2"; 3/4"; 1"; 1¼"; 1½; 2".
Основание	тренога	поворотные колеса	поворотные колеса, электродвигатель насоса

Сменные матрицы



Размер матрицы для трубы:	A (мм)	B (мм)	Минимальный радиус изгиба (мм)	D(мм)	Максимальная толщина стенки
3/8"	106	63	50	18	2,3
1/2"	115	67,5	50,2	22	2,8
3/4"	131	84,5	66	28	2,9
1"	147	96,5	75,4	34	3,4
1¼"	195	134	108,7	43	3,6
1½"	242	162	133,5	50	3,7
2"	297	238	199,2	62	3,9

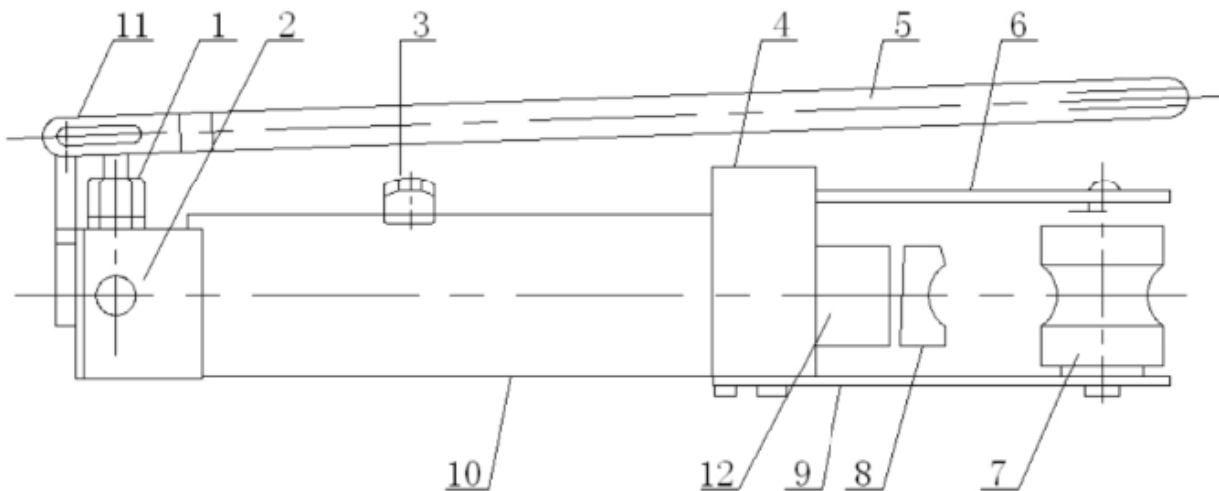
2. Использование по назначению

2.1 Порядок установки, подготовка и работа

Порядок работы: (1) Закрывать переключатель. Нанести масло на контактные поверхности опорных роликов, пресс-форм и труб, которые требуется согнуть. (2) В соответствии с размерами изгибаемых труб выбрать подходящую форму для изгиба и закрепить ее на верхней части штока насоса. Паза двух опорных роликов должны быть обращены к гибкой пресс-форме и необходимо обратить особое внимание на фиксацию опорных роликов с максимальным размером, которые должны фиксироваться в отверстиях на внешней полосе. Таким образом, можно предотвратить неправильную сборку опорных роликов и избежать повреждений форм и других деталей. (3) Когда труба находится в месте изгиба, закрыть верхнюю пластину. Медленно придвинуть пресс-форму к трубе с помощью насоса. После изгиба, повернуть переключатель, и поршень будет отведен автоматически. Открыть верхнюю пластину и вытащить согнутую трубу.

Предупреждения

1. Перед началом работы проверить уровень масла в масляной ванне. Если масла недостаточно, то залить масло в масляный бак. 2. Перед началом работы переключатель должен быть закрыт, иначе давление не поднимется. Необходимо ослабить винт масляного сопла, чтобы обеспечить циркуляцию воздуха в масляном баке. 3. Диаметр сгибаемой трубы должен соответствовать диаметру пазов на пресс-форме, в противном случае сгибаемая труба будет деформирована и пресс-форма будет повреждена. 4. Шов сварной трубы не должен быть обращен непосредственно к поверхности пресс-формы. Вовремя процесса сгибания два опорных ролика должны прокатываться одновременно, в то время как труба скользит внутри паза пресс-формы. Если работает только один поддерживающий ролик, то необходимо немедленно прекратить работу. 5. Необходимо периодически очищать оборудование и добавлять масло в масляный бак, масло следует фильтровать специальной фильтрующей сеткой. Фильтрующее устройство следует регулярно чистить. 6. Для данного трубогиба используется гидравлическое масло ISO 32.



1. Поршневой насос	2. Переключатель	3. Масляное сопло	4. Опора масляного насоса
5. Рукоятка	6. Верхняя пластина	7. Опорные ролики	8. Гибочные формы
9. Нижняя пластина	10. Кронштейн	11. Рукоятка	12. Рабочая опора

2.2 Техническое обслуживание

- В качестве рабочей жидкости применяйте только чистое масло.
- Не допускайте попадания грязи на поверхность штока и плунжера.
- При интенсивном использовании трубогиба возможен износ уплотнительных колец. Для их замены используйте ремкомплект или обратитесь в сервисный центр.
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года).

3. Гарантийные обязательства

Оборудование марки Cartool, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования».

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в филиал или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи конечному потребителю, но не более 30 месяцев со дня изготовления.

ГАРАНТИИ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ НА:

- Детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности оборудования, вызванные этими видами износа.
- Неисправности оборудования, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации или произошедшие вследствие использования оборудования не по назначению, во время использования при ненормативных условиях окружающей среды, ненадлежащих производственных условий, в следствие перегрузок или недостаточного, ненадлежащего технического обслуживания или ухода.
- При использовании оборудования, относящегося к бытовому классу, в условиях высокой интенсивности работ и тяжелых нагрузок.
- На профилактическое и техническое обслуживание оборудования, например, смазку, промывку, замену масла.
- На механические повреждения (трещины, сколы и т.д.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных сред, высокой влажности и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные отверстия электрооборудования, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения и коррозии металлических частей.
- Оборудование, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней с момента поступления оборудования на диагностику. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия. При этом изделие принимается на экспертизу только в полной комплектации, при наличии паспорта с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

Порядок подачи рекламаций:

- Гарантийные рекламации принимаются в течение гарантийного срока. Для этого запросите у организации, в которой вы приобрели оборудование, бланк для рекламации и инструкцию по подаче рекламации.
- Оборудование, отосланное дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все риски по пересылке оборудования дилеру или в сервисный центр несет владелец оборудования.
- Другие претензии, кроме права на бесплатное устранение недостатков оборудования, под действие гарантии не подпадают.

СЕРВИСНЫЙ ПАСПОРТ

ПАСПОРТНЫЕ ДАННЫЕ	Трубогиб гидравлический со встроенным насосом	
МОДЕЛЬ:		
ДАТА ПРОДАЖИ: /		
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК:		
ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАВЦЕ:		
КОМПАНИЯ:		
АДРЕС:		
КОНТАКТЫ: ТЕЛ:	1.	2.
СЕРВИСНЫЕ ОТМЕТКИ		

ПРОДАВЕЦ

М.П.	Настоящим удостоверяем выполнение всех контрольных операций и испытаний. Техника полностью укомплектована, исправна и готова к эксплуатации.
ДАТА:	

ПОКУПАТЕЛЬ

Покупатель ознакомился с правилами безопасности и эксплуатации данного изделия, с условиями гарантийного обслуживания. Покупатель получил Руководство (паспорт) на русском языке. Техника (оборудование) получена в исправном состоянии, без видимых повреждений в полной комплектности, претензий по качеству не имею.	
Покупатель:	
М.П.	