

Руководство пользователя Набор для работы с сайлентблоками и подшипниками универсальный СТ-V1302A



ВАЖНО: ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ. ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ К БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИНСТРУМЕНТ ПРАВИЛЬНО И С ОСТОРОЖНОСТЬЮ ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ЭТОГО ТРЕБОВАНИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ И/ИЛИ ТРАВМАМ ПЕРСОНАЛА И АННУЛИРУЕТ ГАРАНТИЮ. ПОЖАЛУЙСТА, СОХРАНЯЙТЕ ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что при использовании изделия строго соблюдаются все правила охраны труда и общие правила мастерской.

1. ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1 ОБЩАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Предупреждение! Убедитесь, что при использовании этого инструмента соблюдаются правила охраны труда и техники безопасности и общие правила работы в мастерской.

- Наденьте соответствующие средства индивидуальной защиты перед работой.
- НЕ используйте комплект для каких-либо иных целей, кроме тех, для которых он предназначен.
- Перед началом работ под автомобилем убедитесь, что автомобиль надлежащим образом закреплен на осевых стойках.
- НЕ используйте комплект, если какие-либо детали повреждены или отсутствуют, так как это может привести к поломке и/или травмам персонала.



**Всегда следите за тем, чтобы прижимной винт был смазан.
НЕ используйте пневмоинструменты!**

Максимальный рекомендуемый крутящий момент силового винта составляет 155 Нм (M16X1.5), 99 Нм (M14X1.5), 60 Нм (M12X1.5), 33 Нм (M10X1.5). Превышение этих значений крутящего момента может сократить срок службы силовых винтов.

Силовые винты считаются расходным материалом и на них не распространяется гарантия.

2. ВВЕДЕНИЕ

Универсальный набор для работы с сайлентблоками и подшипниками снижает вероятность повреждения корпусов подшипников/подвесок. Поставляется с 4 ступенчатыми торцевыми пластинами и 4 прижимными винтами в чемодане для переноски. Пластины и втулки также можно использовать в стандартном цеховом прессе, когда доступ на место невозможен.

3. Комплектность

3.1 Торцевые пластины (рис. 1)

Две пластины, каждая из которых имеет ступенчатую сторону с маркировкой "А" и ступенчатую сторону с маркировкой "В"

3.2 Прижимные винты (рис. 2)

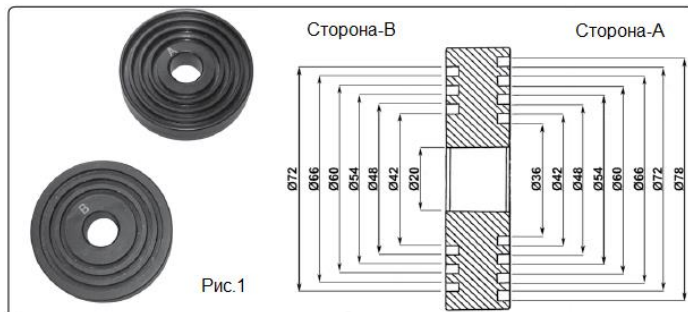
Четыре крепежных винта разного диаметра, каждый длиной 450 мм. Каждый силовой винт поставляется с двумя гайками и двумя упорными шайбами.

3.3 Втулки "А" (золотые) (рис. 3)

Одиннадцать гильз разного диаметра со ступенчатым концом для использования со стороной А торцевых пластин и прижимным концом с U-образной смотровой прорезью.

3.4 Втулки "В" (серебряные) (рис. 4)

Девять гильз разного диаметра с ступенчатым концом для использования со стороной В торцевых пластин и прижимным концом с U-образной смотровой прорезью. Рис.1



4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1 Снятие втулки/подшипника (рис.5)

4.1.1 Выберите втулку, которая будет плотно прилегать к корпусу подшипника/втулки и позволит извлекать втулку/подшипник без помех. Убедитесь, что для установки на втулку/корпус подшипника используется только силовой конец втулки с U-образной смотровой прорезью.

Ступенчатый конец втулки следует использовать для размещения в торцевой пластине.

4.1.2 Выберите вторую втулку, которая будет плотно прилегать к наружному кольцу подшипника/втулки и проходить через корпус подшипника/втулки без помех. Проверьте, что для установки на наружное кольцо втулки/подшипника используется только силовой конец втулки с U-образным контрольным пазом. Ступенчатый конец втулки следует использовать для размещения в торцевой пластине.

4.1.3 Открутите гайки и упорные шайбы и пропустите силовой винт наполовину через центральное отверстие втулки/подшипника. Перед использованием смажьте прижимной винт. Обратите внимание! Всегда используйте силовой винт самого большого диаметра из имеющихся в наличии, который проходит через центр втулки/подшипника.

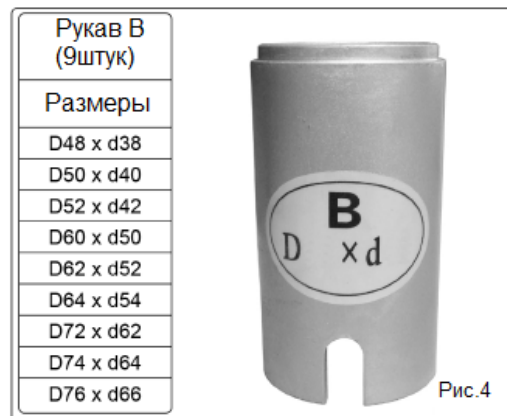
4.1.4 Установите торцевые пластины на ступенчатые концы выбранных втулок. Убедитесь, что сторона "А" используется только для рукавов "А" а сторона "В" используется только для рукавов "В".

4.1.5 Наденьте собранные торцевые пластины и втулки на силовой винт и установите упорные шайбы и гайки. Постепенно затягивайте гайки, устанавливая втулки точно на корпусе втулки/подшипника и наружном кольце втулки/подшипника.

Золотые



Серебряные



Как только втулки встанут ровно на корпусе и наружном кольце, затяните гайки и убедитесь, что упорные шайбы расположены по центру на торцевых пластинах.

4.1.6 Используя накидные гаечные ключи соответствующего размера для накручивания гаек, постепенно затяните гайки, чтобы извлечь втулку/подшипник из корпуса. НЕ используйте пневматические инструменты для закручивания гаек с усилием. НЕ прилагайте к гайкам затяжки крутящего момента более 150 Нм.

4.1.7 После успешного снятия втулки/подшипника очистите использованные компоненты и верните их в чемодан для переноски.

4.2 Установка втулки/подшипника (рис.5)

4.2.1 Выберите втулки соответствующего размера для корпуса и втулки/подшипника, как описано в разделе 4

4.2.2 Перед установкой втулки/подшипника очистите внутреннюю поверхность корпуса абразивной тканью, чтобы убедиться в отсутствии на ней мусора и коррозии.

4.2.3 Слегка смажьте маслом наружное кольцо втулки/подшипника, которое должно быть установлено. Осторожно постучите молотком по наружному кольцу втулки/подшипника, чтобы установить его в корпус. При установке следует позаботиться о том, чтобы втулка/подшипник располагались перпендикулярно корпусу.

Обратите внимание! Всегда используйте силовой винт самого большого диаметра из имеющихся в наличии, который проходит через центр втулки/подшипника.

4.2.4 Смажьте прижимной винт и соберите комплект, как

описано в разделе 4.1 и как показано на рис.5. Как только втулки встанут ровно на корпусе и наружном кольце, затяните гайки и убедитесь, что упорные шайбы расположены по центру на торцевых пластинах.

4.2.5 Используя накидные гаечные ключи соответствующего размера для накручивания гаек, постепенно затяните гайки, чтобы загнать втулку/подшипник в корпус. Во время установки убедитесь, что втулка/подшипник плотно прилегают к корпусу.

НЕ используйте пневматические инструменты для закручивания гаек с усилием.

НЕ прилагайте к гайкам при затягивании крутящий момент более 150Нм.

4.2.6 После успешной установки втулки/подшипника очистите используемые компоненты.

4.3 Использование с прессом.

4.3.1 Там, где доступ на месте невозможен, торцевые пластины и втулки можно использовать со стандартным заводским прессом для снятия и установки втулок/подшипников.

Чтобы избежать повреждения торцевых пластин, рекомендуется использовать прокладку из мягкой стали между прессом и торцевой пластиной во время работы пресса в мастерской.

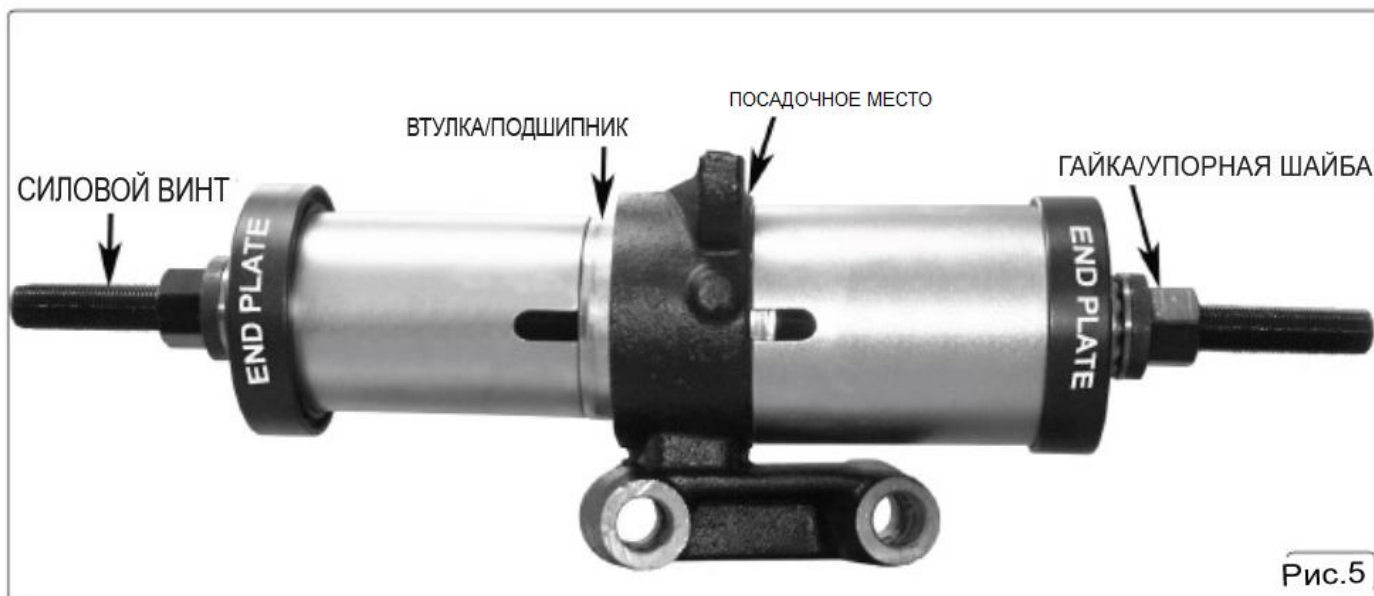


Рис.5

ПРИМЕЧАНИЕ: Производитель постоянно улучшает свою продукцию, и оставляет за собой право изменять данные, технические характеристики и составные части без предварительного уведомления.

ВАЖНО: Производитель не несет ответственности за неправильное использование данного продукта.